

SCHEDA PRODOTTO

Avvertenza: la presente scheda prodotto ottempera alle disposizioni della legge del 10 Aprile 1991 n. 126 e al decreto del 8 Febbraio 1997 n. 101.

MATERIALI IMPIEGATI (comuni a tutti i modelli):

1) STRUTTURA (O SCOCCA) E RIPIANI

Pannello di particelle di legno, nobilitato con carta melaminica ad effetto legno o colorato, sp. 19 mm, a bassa emissione di formaldeide (in conformità alle normative CEE, classe E1) - bordo in carta melaminica - schienali in pannello fibrolegnoso stampato - piedini di sostegno (delle basi) in plastica (ABS), con regolazione - cerniere ad attacco rapido in acciaio trattato per ambienti molto umidi o salini - testate per 80.000 aperture - reggipensili a doppia regolazione (altezza e profondità) - scolapiatti in tondino di acciaio o in metallo plastificato - fondo lavello protetto dall'umidità tramite foglio di alluminio.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PANNELLO NOBILITATO:

peso specifico: da 600 a 700 Kg/mc (in relazione allo spessore); resistenza alla trazione: 0,35 N/mm²; resistenza alla flessione: 15 N/mm²; assorbimento acqua: <16% dopo 2h.; classificazione incendio: Classe 2; resistenza all'abrasione: Livello 4, alla luce: Livello 5; conducibilità termica: 0,139 Kcal/mh per grado Celsius.

CARATTERISTICHE TECNICHE DEL PANNELLO MDF (MEDIUM-DENSITY):

peso specifico: da 700 a 795 Kg/mc (in relazione allo spessore); resistenza alla trazione: 1,00 N/mm²; resistenza alla flessione: 30 N/mm²; assorbimento acqua: <12% dopo 2h.; classificazione incendio: Classe 2.

2) PIANI DI LAVORO

Pannello di particelle di legno in classe E1 idrorepellente rivestito (lavorazione postforming o bordatura ABS) in laminato HPL in sp. 6/10 mm. ad effetto legno o colorato - spessori totali 39 o 59 mm. - rivestito con sistema "idroresistente" brevettato - resistenza agli agenti esterni in conformità alle norme EN, ISO ed UNI. Molto resistente al calore, sopporta una temperatura fino a 180 gradi c. per alcuni secondi senza deformarsi.

3) ALZATINE E ZOCCOLI

In materiale plastico stampato (PVC) e Alluminio, rifinito in laminato - fornito di bordino in gomma silconica idrorepellente.

4) STRUTTURA CASSETTI

prodotta in due versioni: 1) struttura perimetrale metallica in tinta grigia, con fondino in pannello nobilitato in classe E1; 2) struttura perimetrale costituita da lamina metallica verniciata a resine epossidiche atossiche a estrazione totale con fondino in particelle di legno nobilitato in classe E1 con carta melaminica in colore grigio. I portaposate, in pressofusione di polystyrene, sono atossici.

5) FRONTALI

PARTI IN LEGNO VERNICIATO O LACCATO: se ne sconsiglia l'esposizione diretta al sole o a fonti di calore, in quanto il colore potrebbe subire variazioni nelle parti direttamente interessate. Nello stato in cui vengono fornite, non vi è nessun pericolo, nel normale utilizzo, né per l'uomo né per l'ambiente.

PANNELLI POSTFORMATI NOBILITATI CON FOGLI TERMOPLASTICI (PVC): La particolarità dei materiali usati rende questo pannello indispensabile nei casi di ambienti molto umidi, in quanto molto resistenti all'acqua; allo stesso tempo se ne sconsiglia l'esposizione diretta al sole o a fonti di calore, in quanto il colore potrebbe subire variazioni nelle parti direttamente interessate.

COMUNICAZIONI - Dal Produttore al Consumatore

Il nostri prodotti sono severamente controllati e selezionati durante i vari processi produttivi; ogni articolo viene testato e collaudato per gli usi ai quali è destinato, prima della commercializzazione, ed è garantito due anni tramite l'assistenza dei nostri rivenditori contro ogni difetto di fabbricazione.

Esigete sempre, all'atto del montaggio, una buona sigillatura delle parti soggette all'acqua e all'umidità; i nostri prodotti, in tal caso, vi seguiranno per molti anni!

Le "schede prodotto" di elettrodomestici, lavelli, cappe e rubinetteria, con garanzia ed assistenza, sono a carico dei singoli produttori ed inserite negli imballi originali.

ISTRUZIONI PER LA MANUTENZIONE E LA PULIZIA

Tutti i nostri prodotti sono costruiti per resistere bene all'umidità; evitate comunque il ristagno dell'acqua soprattutto nelle vicinanze dei bordi e, quando cuocete, tenete accesa la cappa aspirante in modo che i vapori non colpiscano direttamente i mobili soprastanti.

Cerniere e guide cassetto non necessitano di lubrificazione; per la pulizia, utilizzate esclusivamente uno straccio umido e ripassate subito con uno asciutto.

Unicamente sulle parti nobilitate con carta melaminica, vista la loro resistenza agli agenti chimici, è possibile l'uso di acetone puro diluito in acqua al 30%, asciugando subito dopo e prestando attenzione alle norme riportate sulle confezioni del prodotto. Le eventuali parti in legno possono essere ripassate con cera per mobili e un panno di lana.

Attenzione: l'uso di prodotti a base di alcool, trielina, benzina o di abrasivi può danneggiare in modo irreparabile il mobile.

Il calore emesso dai FORNI STATICI, anche se non pericoloso per i mobili, può, a volte, danneggiarli, ingiallendoli in modo irreversibile; cercate di usare, quando possibile, FORNI A RAFFREDDAMENTO FORZATO TANGENZIALE.

Alla fine del suo utilizzo, non disperdete il mobile o l'elettrodomestico nell'ambiente, ma affidatelo all'azienda comunale di smaltimento o recupero di "rifiuti solidi urbani ingombranti"; quasi sempre è un servizio gratuito!

FRONTALI (per ogni modello specifico)

Mod. ASIA

Anta composta: telaio esterno in MDF in classe E1 di spessore 22 mm. e pannello in MDF in classe E1 di spessore 6 mm. nobilitati con fogli termoplastici (PVC) ad effetto legno o colorati, e verniciati o laccati opachi con vernici all'acqua bi-componenti.

Mod. BRIDGE

Pannello di particelle di legno in classe E1 di spessore 19 mm. nobilitato con carta melaminica in finitura spazzolata e colorato nelle proposte del catalogo. Bordo 10/10 di mm. in materiale termoplastico (PVC) sui quattro lati.

Mod. CHERRY

Anta composta: telaio esterno in legno massello (Red Alder) di spessore 19 mm. tinto in finitura ciliegio con finitura all'acqua; pannello interno in MDF in classe E1 (sp. 8 mm.) impiallacciato in ciliegio.

Mod. COLIBRI'

Pannello di particelle di legno in classe E1 di spessore 19 mm. nobilitato con carta melaminica colorata o effetto legno. Bordo 10/10 di mm. in materiale termoplastico (PVC) sui quattro lati.

Mod. EPOCA

Anta composta: telaio esterno in legno massello (Ontano) di spessore 19 mm., pannello interno in particelle di legno in classe E1 con piallaccio di ontano. Tintura leggermente anticata, eseguita a "straccio" in lavorazione totalmente artigianale; finitura semi-opaca con vernici all'acqua trasparenti.

Mod. G2

Pannello di particelle di legno in classe E1 di spessore 20 mm. impiallacciato con tranciato di rovere orizzontale; bordo in rovere di spessore 20/10 di mm. arrotondato. Finitura semi-opaca a poro aperto con vernici acriliche bi-componenti o laccato con vernici all'acqua bi-componenti.

Mod. GIADA

Pannello di particelle di legno in classe E1 di spessore 28 mm. nobilitato con carta melaminica colorata o effetto legno. Bordo 10/10 di mm. in materiale termoplastico (PVC) sui quattro lati.

Mod. GIADA COLOR

Pannello di particelle di legno in classe E1 di spessore 28 mm. nobilitato con fogli termoplastici (PVC) colorati lucidi ed opachi. Bordo 10/10 di mm. in materiale termoplastico (PVC) sui quattro lati.

Mod. NICE

Pannello di MDF in classe E1 di spessore 18 mm. nobilitato con fogli termoplastici (PVC) ad effetto legno o colorati, lucidi e opachi. Bordo postformato sui 4 lati.

Mod. PANERA

Finitura Noce / Anta composta: telaio esterno di spessore 24 mm. e pannello in massello di Indica tinti in acrilico finitura noce. Finiture decapé' Bianco e Corda / Anta composta: telaio esterno di spessore 24 mm. e pannello in massello di Frassino verniciati all'acqua.

Mod. PROVENZA

Finitura Castagno / Anta composta: telaio esterno di spessore 21 mm. e pannello in massello di castagno, tinta leggermente anticata e finitura semi-opaca con verniciatura all'acqua. Finiture decapé' Bianco e Corda / Anta composta: telaio esterno di spessore 21 mm. e pannello in massello di Frassino verniciati all'acqua.

Mod. RODI / RODI LUCIDO

Pannello in MDF in classe E1 di spessore 20 mm. laccato con vernici poliuretaniche bi-componenti nei colori a campionario. Bordo arrotondato antinfortunistico a raggio 1,5 mm.

Mod. SILVER

Pannello di MDF in classe E1 di spessore 18 mm. nobilitato con fogli termoplastici (PVC) ad effetto legno o colorati, lucidi e opachi. Bordo in ABS sui 4 lati.

Mod. STELLA

Pannello in MDF in classe E1 di spessore 20 mm. nobilitato con fogli termoplastici (PVC) ad effetto legno o colorati. Bordo postformato sagomato a "saponetta" sui 4 lati.

Mod. VENEZIA

Finitura Noce / Anta composta: telaio esterno di spessore 21 mm. e pannello interno in particelle di legno in classe E1 con piallaccio di Frassino finitura noce con verniciatura all'acqua. Finiture decapé' Bianco e Corda / Anta composta: telaio esterno di spessore 21 mm. e pannello in massello di Frassino verniciati all'acqua.

Mod. BLUES

Sistema di scocche con gola scavata in alluminio che utilizza frontali di serie dei seguenti modelli di cucine BRIDGE, COLIBRI', SILVER, GIADA, G2, NICE e RODI. Per le caratteristiche di questi frontali vedere quanto specificato sopra.

Mod. JAZZ

Sistema di scocche con gola piatta in alluminio che utilizza frontali di serie dei seguenti modelli di cucine BRIDGE, COLIBRI', SILVER, GIADA, GIADA COLOR, G2, NICE e RODI. Per le caratteristiche di questi frontali vedere quanto specificato sopra.